

助力机械臂出厂验收记录表 - 填写说明

AUREK-QA-FAT-001 | 版本 V1.0 | 修订日期 2026-09-06

用途：用于设备出厂前逐项验收和双方留档。每项先选择“适用/不适用”；适用项再选择“合格/不合格/待整改”，并记录客观证据。

一、使用方式	
1	填写项目、设备、编号、日期及验收依据；设备能力和判定限值引用已批准的技术文件。
2	逐项选择适用性；选择“不适用”时，应在实测/说明栏写明原因。
3	适用项必须选择“合格”“不合格”或“待整改”；重要实测值、现象、照片或文件编号写入记录栏。
4	不合格或待整改项同步登记到“遗留项清单”，明确责任方、完成日期和关闭证据。
5	负载测试使用实际工件或经确认的等效负载，并严格在约定工况内进行，严禁超载。
6	每项均选定适用性、所有适用项合格后，汇总显示“合格”；有异常则显示“不合格”或“待整改”。放行或接收由授权人员签字。

二、填写与判定规则	
•	“适用”表示该设备/项目配置包含该项；“不适用”不能用于掩盖未完成的必需检查。
•	“合格”表示有证据确认符合已批准依据；“不合格”表示不符合且不能直接放行；“待整改”表示需采取措施并复验。
•	负载、行程、压力、节拍和循环次数按订单、技术协议、设备文件或批准的验收方案填写。
•	安全测试由合格人员按现场风险控制执行；出厂测试前应确认人员、工件和设备处于安全状态。

三、联系与版本			
公司	安睿克 (AUREK)	电话	19051206661
邮箱	sales@aurek.cn	网站	www.aurek.cn
版本控制	V1.0 / 2026-09-06	适用	助力机械臂及配套夹具出厂验收

助力机械臂出厂验收记录表

AUREK-QA-FAT-001 | V1.0 | 设备/项目特定数据按批准文件填写

安全提示：负载测试必须使用实际工件或经确认的等效负载，并在约定工况内进行，严禁超载。未确认参数不得作为验收限值。

设备与验收信息

项目名称		设备名称		出厂编号			
客户/使用单位		设备型号		FAT日期			
检验地点		验收依据/文件编号		检验/验收人员			
总体结论	未完成	适用项	0 合格	0 不合格	0		
待整改	0 蓝色单元格自动汇总填写结果；放行或接收由授权人员结合遗留项和风险签字。						

序号	验收类别	检查项目	检查/测试方法与判定依据	适用性	验收结论	实测值/现象/文件编号	整改/备注	检验人	日期
1	文件与识别	设备铭牌、型号及出厂编号	与订单、技术协议、图纸或制造记录核对，一致且清晰可识别						
2	文件与识别	制造/装配/检验记录	按项目质量计划或内部放行要求核查记录齐套性						
3	文件与识别	随机资料初检	核对计划交付的说明书、合格文件、图纸及清单，项目不适用项可注明						
4	外观与装配	整机外观与表面防护	检查磕碰、锈蚀、涂层、污染及运输防护状态						
5	外观与装配	结构件、紧固件与连接件	目视及必要的工具检查；按设计/工艺文件确认						
6	外观与装配	气管、线缆及接头布置	无明显挤压、折弯、磨碰、松脱；运动中不干涉						
7	基础功能	空载全行程动作	在技术文件规定范围内逐轴/逐动作运行，观察平稳性与干涉						
8	基础功能	关节、旋转、制动/锁定功能	按设备配置逐项操作；不适用功能标记为不适用						
9	基础功能	操作手柄、按钮及控制逻辑	核对标识与动作一致性，误操作风险受控						
10	基础功能	气源/电源接入与指示	按设备文件规定的介质、接口及条件检查，不自行提高参数						

序号	验收类别	检查项目	检查/测试方法与判定依据	适用性	验收结论	实测值/现象/文件编号	整改/备注	检验人	日期
11	负载与范围	负载试验	使用实际工件或等效负载，在约定工况内测试；严禁超载						
12	负载与范围	提升行程与作业范围	按批准图纸/技术协议核对关键点位和可达性						
13	负载与范围	搬运、定位、旋转/翻转动作	按约定工艺流程完成典型循环，记录现象与结果						
14	夹具	夹具与工件适配	按工件实际表面、形状、重心及允许夹持区检查						
15	夹具	夹紧、保持与释放功能	逐项验证动作完整、指示清晰、释放受控						
16	夹具	防误释放/失压保持	按批准的安全逻辑和项目风险评估验证；记录验证方式						
17	夹具	工件表面保护	试夹持后检查压痕、划伤、污染或其他不可接受影响						
18	安全	急停及安全停机	按设备配置触发并验证危险动作停止及复位逻辑						
19	安全	断气/断电后的安全状态	按设备文件及风险评估验证，禁止在无防护情况下试验						
20	安全	限位、缓冲及防碰撞措施	按配置逐项检查功能、位置及标识						

序号	验收类别	检查项目	检查/测试方法与判定依据	适用性	验收结论	实测值/现象/文件编号	整改/备注	检验人	日期
21	安全	警示、载荷及操作标识	位置醒目、内容清晰，与实际设备配置一致						
22	性能与体验	操作力、随动性与平稳性	由经培训人员在典型工况下体验并记录						
23	性能与体验	异响、异常振动与泄漏	空载及负载循环中观察并记录						
24	性能与体验	连续典型循环稳定性	循环次数/时长按项目检验方案填写，不预设固定值						
25	包装与放行	随机附件、备件与工具	按交付清单核对数量、标识及包装						
26	包装与放行	运输固定与包装防护	确认运输姿态、固定点、防潮/防碰等措施适合运输方式						
27	包装与放行	遗留项与偏差放行	全部遗留项已记录、责任和期限明确；需批准时取得书面批准						

FAT结论/放行说明（必填）：记录是否同意出厂、附带条件、需在SAT复核的项目，以及相关批准人/文件编号。

签字确认									
安睿克代表		签字		日期		质量/放行批准		日期	
客户/用户代表		签字		日期		部门/职务		联系方式	
见证/其他		签字		日期		备注			

FAT 遗留项/整改关闭清单

AUREK-QA-FAT-001 V1.0 与验收记录配套使用								
登记不合格和待整改项目。关闭时填写实际完成日、验证证据及验证人，并将状态设为“已关闭”。								
未关闭项	0 已关闭项			0 按问题描述统计；关闭项须有完成日和验证记录。				

编号	来源类别/验收序号	问题/偏差描述	临时措施/使用限制	责任方	计划完成日	实际完成日	关闭验证/证据/验证人	状态
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								

编号	来源类别/验收序号	问题/偏差描述	临时措施/使用限制	责任方	计划完成日	实际完成日	关闭验证/证据/验证人	状态
15								
16								
17								
18								
19								
20								

遗留项关闭确认								
安睿克验证人		签字/日期		客户验证人		签字/日期		
关闭结论/备注								