

助力机械臂现场安装验收记录表 - 填写说明

AUREK-QA-SAT-001 | 版本 V1.0 | 修订日期 2026-09-06

用途：用于现场安装调试后逐项验收和双方留档。每项先选择“适用/不适用”；适用项再选择“合格/不合格/待整改”，并记录客观证据。

一、使用方式	
1	填写项目、设备、编号、日期及验收依据；设备能力和判定限值引用已批准的技术文件。
2	逐项选择适用性；选择“不适用”时，应在实测/说明栏写明原因。
3	适用项必须选择“合格”“不合格”或“待整改”；重要实测值、现象、照片或文件编号写入记录栏。
4	不合格或待整改项同步登记到“遗留项清单”，明确责任方、完成日期和关闭证据。
5	负载测试使用实际工件或经确认的等效负载，并严格在约定工况内进行，严禁超载。
6	每项均选定适用性、所有适用项合格后，汇总显示“合格”；有异常则显示“不合格”或“待整改”。放行或接收由授权人员签字。

二、填写与判定规则	
•	“适用”表示该设备/项目配置包含该项；“不适用”不能用于掩盖未完成的必需检查。
•	“合格”表示有证据确认符合已批准依据；“不合格”表示不符合且不能直接放行；“待整改”表示需采取措施并复验。
•	负载、行程、压力、节拍和循环次数按订单、技术协议、设备文件或批准的验收方案填写。
•	安全测试由合格人员按现场风险控制执行；现场测试前应确认人员、工件和设备处于安全状态。

三、联系与版本			
公司	安睿克 (AUREK)	电话	19051206661
邮箱	sales@aurek.cn	网站	www.aurek.cn
版本控制	V1.0 / 2026-09-06	适用	助力机械臂及配套夹具现场安装验收

助力机械臂现场安装验收记录表

AUREK-QA-SAT-001 | V1.0 | 设备/项目特定数据按批准文件填写

安全提示：负载测试必须使用实际工件或经确认的等效负载，并在约定工况内进行，严禁超载。未确认参数不得作为验收限值。

设备与验收信息

项目名称		设备名称		出厂编号			
客户/使用单位		设备型号		SAT日期			
安装地点		验收依据/文件编号		检验/验收人员			
总体结论	未完成	适用项	0 合格	0 不合格	0		
待整改	0 蓝色单元格自动汇总填写结果；放行或接收由授权人员结合遗留项和风险签字。						

序号	验收类别	检查项目	检查/测试方法与判定依据	适用性	验收结论	实测值/现象/文件编号	整改/备注	检验人	日期
1	外观结构	设备外观及运输损伤	检查磕碰、变形、锈蚀、涂层和防护状态						
2	外观结构	结构件、紧固件及连接件	按批准图纸和安装文件检查完整性与紧固状态						
3	外观结构	气管、线缆及接头	检查松脱、磨损、折弯、挤压及运动干涉						
4	安装固定	安装位置与布局	与批准的现场布局/技术文件核对						
5	安装固定	基础、立柱、吊挂或轨道固定	按设备安装文件检查；不适用的安装形式标记不适用						
6	安装固定	地脚/连接螺栓与防松	按设计和安装工艺文件检查						
7	安装固定	垂直度、水平度与运行净空	按项目规定的方法记录，确认无结构干涉						
8	作业范围/关键参数	取料点与放料点可达	按批准工艺点位逐点验证						
9	作业范围/关键参数	提升行程与水平覆盖	按技术文件和现场基准点核对，不写入未确认参数						
10	作业范围/关键参数	旋转/翻转角度与方向	按项目动作流程验证，检查限位和干涉						

序号	验收类别	检查项目	检查/测试方法与判定依据	适用性	验收结论	实测值/现象/文件编号	整改/备注	检验人	日期
11	气源系统	气源条件、接口与处理单元	按设备文件核对压力、品质、流量和接口条件						
12	气源系统	管路密封与泄漏	在正常供气状态下检查接头、软管及元件						
13	气源系统	压力指示、过滤/排水	按设备配置检查，记录异常						
14	空载/负载	空载全行程运行	逐动作运行，确认平稳、无干涉、无异常						
15	空载/负载	实际工件或等效负载试验	仅在约定工况内测试，等效负载应经双方确认；严禁超载						
16	空载/负载	典型循环稳定性	按现场验收方案完成循环，记录次数/时长与现象						
17	夹具安全	夹具与实际工件适配	核对工件形状、表面、温度、重心和允许夹持区						
18	夹具安全	夹紧、保持、释放与指示	逐项验证动作和状态指示，释放受控						
19	夹具安全	防误释放/失压保持	按批准安全逻辑和风险评估验证，记录验证方式						
20	夹具安全	工件表面与人员防护	试搬运后检查工件损伤及夹点/剪切点风险						
21	安全装置标识	急停、安全停机与复位	按设备配置验证停止和复位逻辑						
22	安全装置标识	限位、缓冲、防碰撞措施	按配置逐项验证，确认位置和功能						
23	安全装置标识	警示、载荷、操作及管路标识	清晰、牢固、与实际配置一致						
24	试搬运/节拍	取料-搬运-放料完整流程	使用约定工件/等效负载完成现场典型流程						
25	试搬运/节拍	旋转/翻转及定位动作	按工艺要求验证，不需要的动作标记不适用						

序号	验收类别	检查项目	检查/测试方法与判定依据	适用性	验收结论	实测值/现象/文件编号	整改/备注	检验人	日期
26	试搬运/节拍	实际节拍记录	记录现场条件下实测值；不以本表承诺固定节拍						
27	操作手感	操作力、随动性和平稳性	由经培训的操作人员在典型工况下体验并记录						
28	操作手感	异响、振动、冲击与泄漏	空载和负载过程中观察并记录						
29	随机资料/培训	随机资料与交付清单	核对说明书、图纸、合格文件、附件/备件等						
30	随机资料/培训	操作、点检与维护培训	覆盖正常操作、停机、点检和禁止事项；记录参训人员						
31	随机资料/培训	异常/紧急处置培训	说明急停、断气/断电、工件滞留等处置原则						
32	随机资料/培训	遗留项及双方确认	遗留项责任、期限、验证方式明确，双方签字确认						

SAT结论/接收说明（必填）：记录是否接收、附带条件、限制使用范围、遗留项及其关闭要求。

签字确认									
安睿克代表		签字		日期		安装调试负责人		日期	
客户/用户代表		签字		日期		部门/职务		联系方式	
见证/其他		签字		日期		备注			

SAT 遗留项/整改关闭清单

AUREK-QA-SAT-001 V1.0 与验收记录配套使用								
登记不合格和待整改项目。关闭时填写实际完成日、验证证据及验证人，并将状态设为“已关闭”。								
未关闭项	0 已关闭项			0 按问题描述统计；关闭项须有完成日和验证记录。				

编号	来源类别/验收序号	问题/偏差描述	临时措施/使用限制	责任方	计划完成日	实际完成日	关闭验证/证据/验证人	状态
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								

编号	来源类别/验收序号	问题/偏差描述	临时措施/使用限制	责任方	计划完成日	实际完成日	关闭验证/证据/验证人	状态
15								
16								
17								
18								
19								
20								

遗留项关闭确认								
安睿克验证人		签字/日期		客户验证人		签字/日期		
关闭结论/备注								